

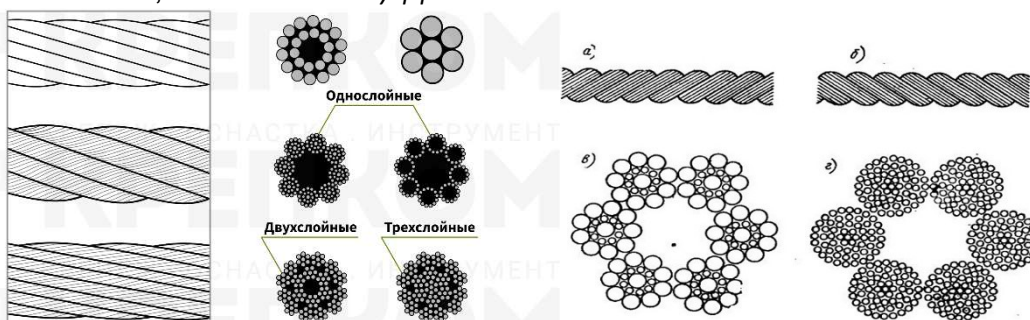
PBC-технология. Аддитивный трибологический активный смазочный состав ТМ «**INGRICON**».

«Спинелла-П»

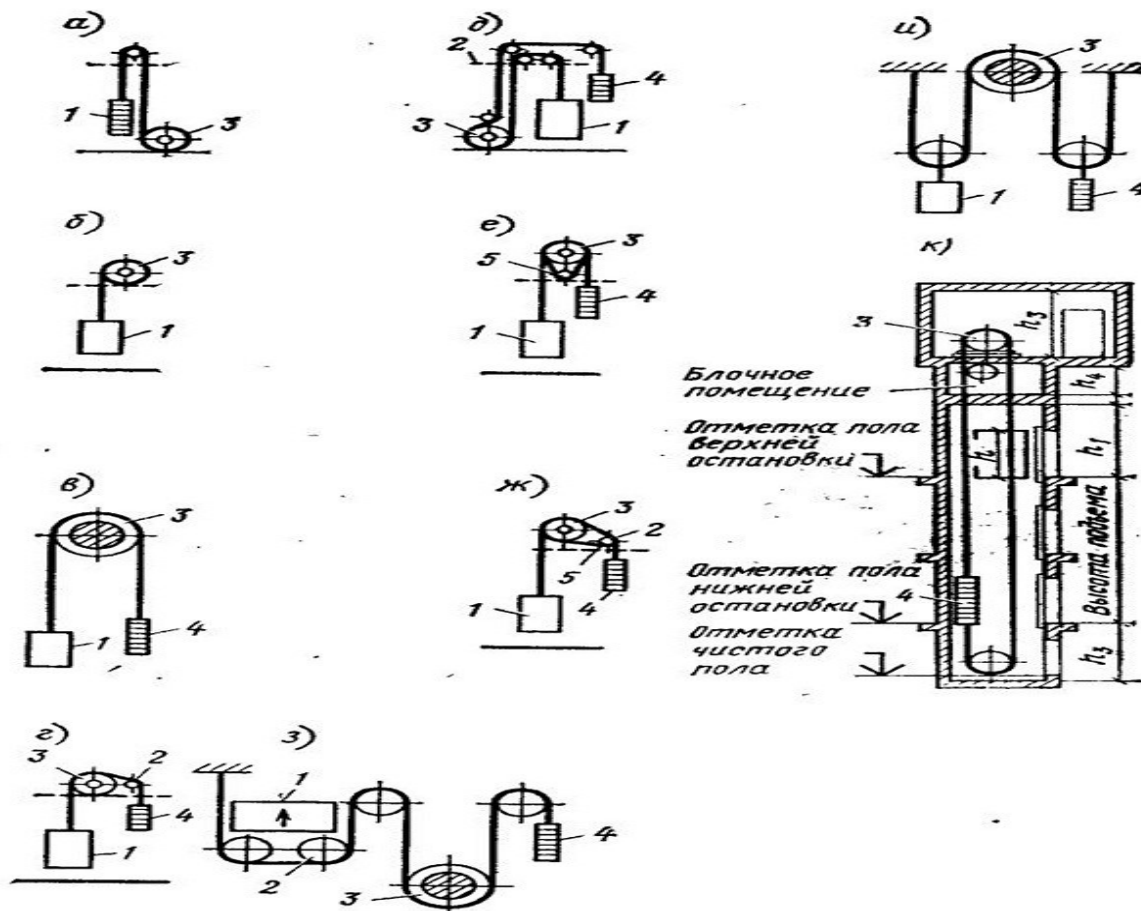
ВОССТАНОВИТЕЛЬНО-ДЕМПФИРУЮЩАЯ КАНАТНАЯ ПРОПИТКА, ЛИФТОВАЯ (ТРОСОВАЯ).

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ ТЯГОВЫЕ. УРАВНОВЕШИВАЮЩИЕ КАНАТЫ ЛИФТА.

Сфера применения: в крытых и закрытых помещениях любого типа и назначения. Предназначено для всех видов стальных канатов(тросов) в том числе с сердечником (ГОСТ 7666-80; ГОСТ 3091-80). Для любых видов канатных свивок.



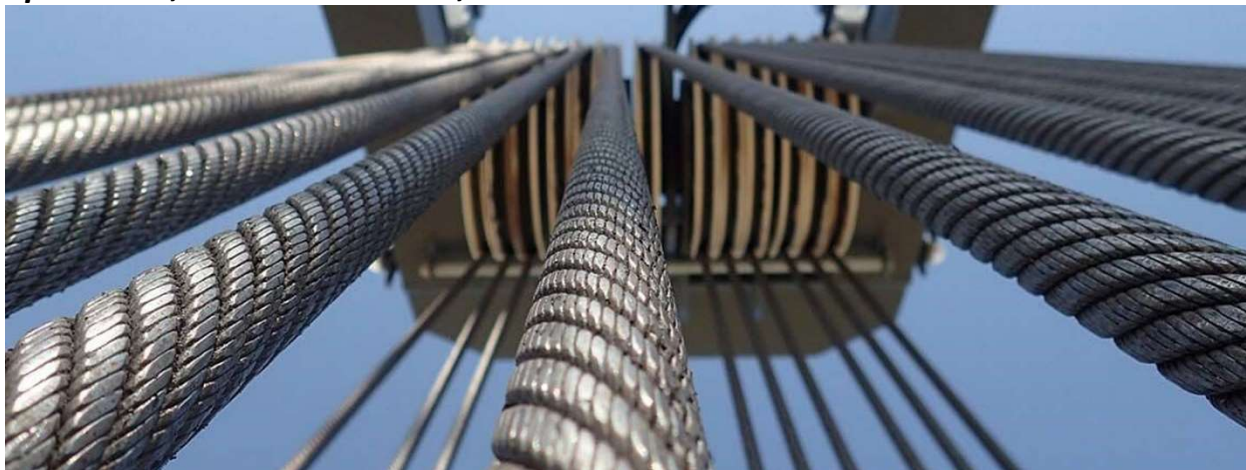
Конструкции канатов по роду свивки бывают крестовые и односторонние. Если проволоки в прядях и пряди в канате свиты в одну сторону (правую или левую), то канат односторонней свивки. Если проволоки в прядях свиты в одну сторону, а пряди в канатах — в другую, то канат крестовой свивки. Если пряди в канате свиты в правую сторону, канат считают правой крестовой свивки, если в левую — левой крестовой свивки.



Для любых видов канатного применения.

РВС-технология. Аддитивный трибологический активный смазочный состав ТМ «INGRICON».

Ремонтно-восстановительный состав пропитки - увеличивает Прочность, Гибкость, Устойчивость к истиранию, Устойчивость к раздавливанию, Сопротивление усталостному разрушению, Коррозионную стойкость, Сопротивление вращению, Защиту от окислительных и термических разрушений. Снимает напряжение нитей и прядей, модифицирует металлические поверхности нитей и прядей, снижает коэффициент трения между ними. Снижается трение между канатами и стенками ручьев канатоведущих шкивов. Добавка АТАСС (активный трибологического аддитивный смазочный состав -ТМ **INGRICON**) в составе пропитки, проникает в шероховатости и неровности на поверхности металла, встраивается в поверхность металла - происходят улучшения прочностных характеристик металлического каната. Восстановительно-демпфирующий эффект или декомпрессия стальных нитей— положительно влияет на прочностные и износостойкие характеристики каната, **обеспечивая безопасное использование** длительное время. Элемент состава АТАСС останавливает процесс окисления, гидрофильности и деградации пропитки в разы- **Нет окисления, нет гидрофильности и деградации пропитки, и как следствие, нет повышенного износа каната.**



Способ применения: желательно очистить канат, особенно если он имеет сильные загрязнения. Если канат не имеет загрязнений, можно наносить поверх существующей смазки. Максимально размотать канат по длине. При начале сматывания наносить тонкой струйкой на поверхность каната до полного его сматывания. В месте смазывания подложить впитывающий элемент(ветошь) или широкую емкость, дабы не допустить пролития на поверхность(пол). Оставить смотанным канат на 30-60 минут. Далее использовать согласно регламенту изделия.

Состав: группа минеральных масел+АТАСС 1,8% (аддитивный трибологический активный смазочный состав – ТМ **Ingricon**).

Характеристики: Внешний вид и цвет- Жидкость от черного до светло-серого цвета. Вязкость кинематическая при 50°С, мм², не менее- 15. Массовая доля нерастворенного наполнителя, %, не более- 7. Коррозионное воздействие на металлы при 100°С, 3 ч.- из стали 40 по ГОСТ 1050; из латуни ЛЦ40С по ГОСТ 11711- выдерживает. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже- 150. Массовая доля воды, %, не более- следы. Температура самовоспламенения, °С, не ниже – 165. Содержание механических примесей, %, не более – 0,03. Гарантийный срок хранения пропитки в таре предприятия-изготовителя составляет 18 месяцев со дня изготовления.

Производитель: ООО «ПКФ Альянс», 192029, г. С.-Петербург, ул. Дудко, д. 3, по заказу на ТУ 20.59.41-001-2038120234-2025 Тех. рег. (ТРТС 030/2012). Протокол исп. ВЛС-004-0558 2025 г. Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU D-RU.PAO2.B29699/25