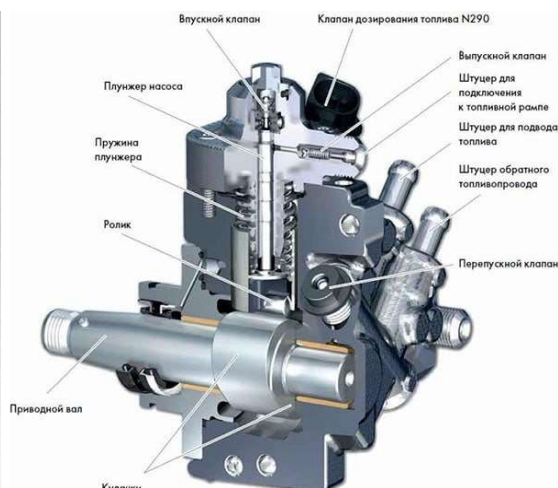


Для дизельных систем ТНВД (смазка).

Увеличивает срок эксплуатации механизмов в 2-3 раза!

Для продления срока и качества эксплуатации дорогостоящих механических систем ТНВД рекомендуется обработка РВС-составом «INGRICON» согласно таблице.

Из-за нехватки смазочных добавок в дизельном топливе, происходит повышенный износ системы ТНВД, поскольку система является механической (в том числе плунжерные пары, распылители форсунок). В зависимости от качества заправляемого Вами дизельного топлива рекомендуется производить обработку топливной системы ТНВД из расчета каждые 5-тысяч пробега.



Результат применения: достигается эффект «Безызнности» на уровне кристаллических структур улучшается поверхность трения и частично компенсируются произошедшие износы. Уменьшается шероховатость поверхности, снижается интенсивность изнашивания, снижаются вибрации, повышается сопротивляемость водородному изнашиванию, увеличивается микротвердость поверхностей, по мере износа возможно восстановление повторным применением РВС, улучшается коррозионная стойкость из-за диэлектрических свойств. Образованный защитный слой увеличивает пятно контакта в паре трения снижаются удельные нагрузки на поверхность трения, что приводит к увеличению ресурса пары трения. Снижение температур и количества продукта износа поверхностей трения приводит к увеличению срока годности смазывающих материалов. РВС улучшают условия работ пар трения, выполненных из черных и цветных металлов, их сплавов и композиционных материалов.

РВС-технология. Аддитивный трибологический активный смазочный состав ТМ «INGRICON».

Применение: только системы ТНВД -дизельные.

1) Нагреть состав **INGRICON** до комнатной температуры для лучшей текучести, тщательно встряхнуть флакон.

2) Залить полный бак дизельным топливом - добавить состав **INGRICON** согласно таблице.

Топливный бак дизельных двигателей (ДВС)	Обработка в миллилитрах на 1 литр дизельного топлива
	1 миллилитр на 1 литр топлива
Рекомендуется - После каждого пробега автомобиля в 5-7тысяч километров.	

Состав: масло МС-20+ АТАСС 0,05% (аддитивный трибологический активный смазочный состав) ТМ **«INGRICON»**.

Характеристики: Интервал рабочих температур: -35+250*С. Температура возгорания: +260*С. Вязкость при 100*С- 20.5сСт.

Производитель: ООО «ПКФ Альянс», 192029, г. С.-Петербург, ул. Дудко, д. 3, по заказу на ТУ 20.59.41-001-2038120234-2025 Тех. рег. (ТРТС 030/2012). Протокол исп. ВЛС-004-0558 2025 г. Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU D-RU.PAO2.B29699/2